



TAXAS PARA FIXAR EM METAIS

MELHOR E MAIS RÁPIDO que qualquer PARAFUSO

MAIS RÁPIDO DE INSTALAR DO QUE PARAFUSOS OU REBITES

1. Com uma **ponta afiada e a cabeça plana**, auxilia no alinhamento das placas de nomes com os furos na base metálica.
2. A **cabeça plana** estabiliza a taxa na ponta do cizel (driver) magnético, e permite ser aplicada com um cizel manual (driver) ou uma Gripnail # 211.
3. As **ranhuras em espiral** criam uma fixação mais segura quando a haste helicoidal entra no material de base. A placa de identificação terá fixação mecânica permanente.



Um DriveTack pode ser aplicado em metais de três diferentes maneiras: com um cizel (driver) manual, uma ferramenta pneumática GripNail #211 ou ainda de forma personalizada.

O sistema de fixação da tacha DriveTack facilita a fixação permanente das placas em estruturas metálicas e caixas.

- Alinha rapidamente o orifício da placa de identificação com o orifício no metal base.
- Acelera a produção.
- Poupa tempo e reduz custos.

Fácil de usar

1. **Despeje as DriveTacks no organizador.**
2. **Agite as tachas DriveTacks** até que as fendas do organizador sejam preenchidas.
3. Selecione uma única tacha **DriveTack** com o cizel (driver) magnético ou com uma GripNail #211.



Call
Torque
FERRAMENTAS
INDUSTRIAIS

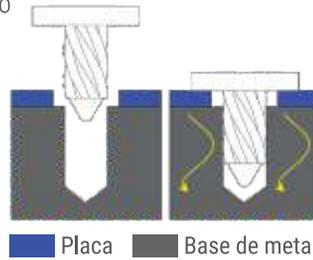
+55 51. 3662.5756
www.calltorque.com

Como funciona a tacha DriveTack?

Basta colocar a tacha DriveTack na ponta magnética do cizel (driver) de mão ou na ferramenta pneumática Gripnail # 211, regulada com baixo impacto.

O Cizel Magnético mantém no lugar a tacha DriveTack durante a aplicação. Alinhe os furos da placa de identificação e da base metálica com a ponta da tacha DriveTack, que funciona como um pino.

Uma fixação segura será criada quando a tacha DriveTack, com cortes helicoidais na haste, penetra no material de base. A placa de identificação é terá uma fixação mecânica permanente..



Portátil, seguro e com um único impacto, a ferramenta Gripnail 211 proporciona potência extra para grandes fixadores.

Como aplicar um DriveTack?

Uma tacha DriveTack pode ser aplicada de três diferentes maneiras:

1. Cizel Magnético Manual, fixa as placas de nome à pequenas peças - Gripnail # 20512.
2. Uma tacha DriveTack é mais frequentemente instalada com a GripNail #211, regulada com baixa pressão.
3. Ferramentas poderão ser customizadas, sob encomenda, disponíveis para a produção elevada ou operação de montagem dedicada.

Qualificando a aplicação de uma tacha DriveTack

Peça a ser fixada

As peças mais utilizadas são placas de identificação, tampas e pequenas peças de montagens.

Material de base

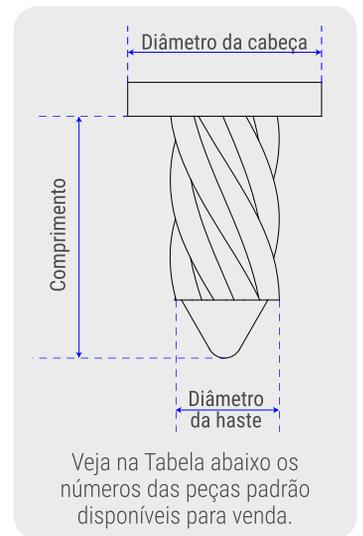
Uma tacha DriveTack irá fixar em qualquer material sólido com o tamanho adequado de furo. Elas são mais adequadas para ferro fundido, aço, alumínio e plástico rígido.

DriveTack: materiais e tratamento

Uma tacha DriveTack padrão é fabricada a partir de aço carbono e são recobertas com zinco brilhante, passando por um teste de pulverização de sal por 120 horas, de acordo com ASTM B117.

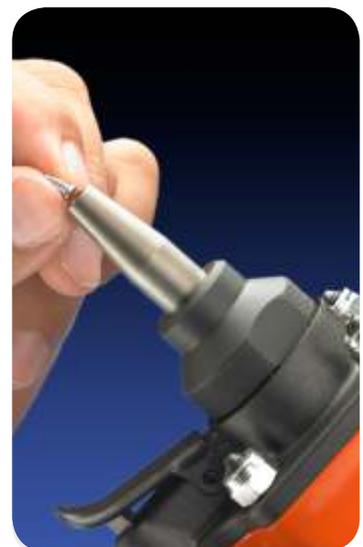
Fixadores especiais

Contate-nos caso nossas tachas DriveTack padrão não se encaixem em sua aplicação. Nossos engenheiros terão prazer em explorar a possibilidade de desenvolver um fixador especial.



Veja na Tabela abaixo os números das peças padrão disponíveis para venda.

Cizel	Comprimento (B)	Diâmetro da cabeça	Altura da cabeça	Diâmetro da haste (A)	Tachas	Diâmetro do furo	Broca
Tamanho	SAE (mm)	SAE (mm)	SAE (mm)	SAE (mm)	Part #	SAE (mm)	
#0	0.156" (3.96)	0.122" (3.10)	0.074" (1.88)	0.074" (1.88)	4805	0.067" (1.70)	51
	0.188" (4.77)	0.122" (3.10)	0.074" (1.88)	0.074" (1.88)	4806	0.067" (1.70)	51
	0.250" (6.35)	0.122" (3.10)	0.074" (1.88)	0.074" (1.88)	4808	0.067" (1.70)	51
	0.313" (7.95)	0.122" (3.10)	0.074" (1.88)	0.074" (1.88)	4800	0.067" (1.70)	51
#2	0.156" (3.96)	0.154" (3.91)	0.098" (2.49)	0.098" (2.49)	4825	0.086" (2.18)	44
	0.188" (4.77)	0.154" (3.91)	0.098" (2.49)	0.098" (2.49)	4826	0.086" (2.18)	44
	0.250" (6.35)	0.154" (3.91)	0.098" (2.49)	0.098" (2.49)	4828	0.086" (2.18)	44
	0.313" (7.95)	0.154" (3.91)	0.098" (2.49)	0.098" (2.49)	4820	0.086" (2.18)	44
#4	0.156" (3.96)	0.202" (5.13)	0.114" (2.90)	0.114" (2.90)	4846	0.104" (2.64)	37
	0.188" (4.77)	0.202" (5.13)	0.114" (2.90)	0.114" (2.90)	4848	0.104" (2.64)	37
	0.313" (7.95)	0.202" (5.13)	0.114" (2.90)	0.114" (2.90)	4840	0.104" (2.64)	37
#6	0.313" (7.95)	0.250" (6.35)	0.138" (3.50)	0.138" (3.50)	4860	0.120" (3.05)	31



Av. Affonso Porto Emerim, nº 1104 - Bairro Pitangueiras
 CEP95500-000 Santo antônio da Patrulha, RS - Brasil
 Fones: +55 51.3662.5756 +55 51.98535.5067
 atendimento@calltorque.com.br

CallTorque
 FERRAMENTAS INDUSTRIAIS

www.calltorque.com