



“TACHAS” PARA FIXAR
PLACAS EM METAIS

SEM PERFURAÇÃO
OU PREPARAÇÃO

UMA SOLUÇÃO "DE PESO" PARA A FIXAÇÃO DE CARGAS LEVES

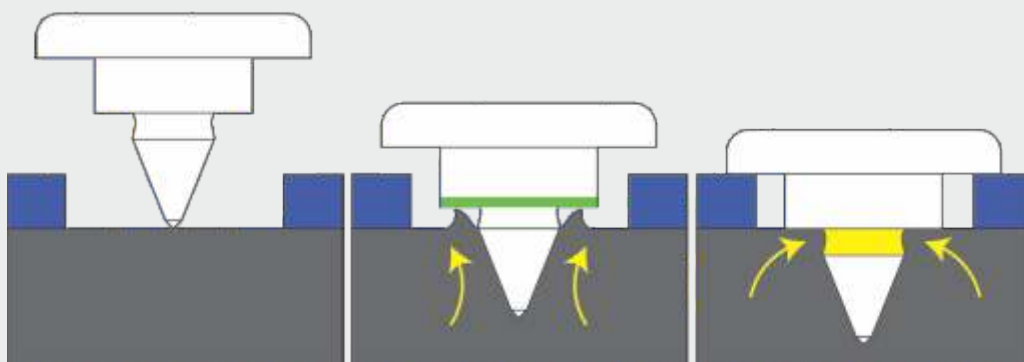
A tacha **MetalTack** Gripnail prende peças leves a produtos metálicos sólidos, como bombas, válvulas e máquinas. É “pregada” diretamente na base de metal formando uma ligação mecânica permanente, que pode suportar até 100 Kgf. Não há necessidade de perfuração prévia ou outra preparação superficial pois a tacha **MetalTack** é perfeita para fixar placas de identificação, etiquetas de código de barras, entre outras aplicações.



A tacha MetalTack Gripnail elimina dispendiosos problemas associados à outros métodos de fixações.

Como a tacha MetalTack funciona?

■ Placa de Identificação ■ Metal de base ■ Anel de Alinhamento ■ Ranhura de Fixação



Posição: a MetalTack é colocada no orifício do Cizel (228/229) e alinhada transversalmente contra o metal de base, então estará pronta para ser fixadoa.

Fixação: a fixação (penetração) do MetalTack, força para que o metal de base crie um formato de vulcão que, instantaneamente, preenche a ranhura de fixação

Conjunto: quando totalmente fixada, o metal é deslocado para o anel de alinhamento e é permanentemente incorporado à ranhura de fixação.

**Call
Torque**

FERRAMENTAS
INDUSTRIAIS

+55 51. 3662.5756
www.calltorque.com

Por que MetalTack?

Devido à imensa quantidade de variáveis um adesivo pode ser mais complicado de ser aplicado e, por isto, terá menor durabilidade. Outros parafusos dependem de furos e perfeito alinhamento entre o metal de base e a placa.

Além disso, fazer furos é mais trabalhoso e pode causar danos e retrabalho além da dificuldade de limpar, afiar e manter as brocas, podendo ainda ocorrer riscos de danos à máquinas caras. Usando a tacha MetalTack, além de ser uma aplicação mais segura e versátil, impedirá que qualquer objeto estranho entre no ambiente de trabalho ou no componente em movimento.

Materiais e Resistência à Corrosão

A MetalTack Standard, é fabricada em aço carbono e recoberta com zinco. Ela passará um mínimo 120 Horas de acordo com ASTM B117, por testes de Salt Spray. Ela pode ser fixada em metais com durezas de até HRB90.

A MetalTack em INOX, é fabricada em aço inoxidável endurecido e não é banhada. Possui em seu material uma pequena quantidade de carbono que forma uma ligeira ferrugem após exposição a ambientes corrosivos. Pode penetrar metais com dureza de até HRB90, bem como muitos graus de aço inoxidável.

A MetalTack Aço ferramenta, é fabricada a partir de uma liga de aço especial que a torna mais resistente do que uma Standard. Uma MetalTack Aço Ferramenta pode penetrar materiais com durezas de até HRB100. Recebe uma cobertura de zinco oferecendo a mesma resistência à corrosão como os Standards.

A MetalTack Especial, possui um revestimento especial.

Caso os modelos de MetalTack disponíveis não se encaixem em sua aplicação, ligue-nos, que podemos explorar e desenvolver um modelo sob medida para você.

Selecione a MetalTack certa para sua aplicação

A tacha MetalTack padrão está disponível em três materiais, três diâmetros de cabeça, dois comprimentos e o intervalo de aperto de 0,025" (0,254 mm) a 0,125" (3,75 mm). Use o Gráfico de Seleção a seguir e siga as diretrizes para ajudá-lo a selecionar a melhor tacha MetalTack para sua aplicação.

Qualifique a Fixação de SUA MARCA.

A escolha de uma tacha MetalTack é baseada em dois fatores: a placa que será fixada (anexo ou acessório), e o material onde será fixada (metal de base).

O Anexo: a parte que você está prendendo é tratada como o acessório, ou anexo. Os anexos típicos são: placas de identificação, montagens de cabos e pequenos componentes. Este anexo deverá ter um pré-furo e será fixado entre a cabeça da tacha MetalTack e o metal de base. Consulte o Gráfico de Seleção para uma visualizar a gama de tamanhos de pré-furos de fixação. Os furos maiores fornecem um "alvo" mais fácil para o operador.

A Base de metal: um MetalTack irá "pregar" na maioria dos metais maleáveis, incluindo aço, aço inoxidável, latão, bronze e alumínio, assim como a muitos tipos de ferro fundido e forjados. É melhor selecionar a tacha MetalTack de fixação em aço, para uso em ferro fundido classe 35 ou superior e, preferencialmente, com a ponta longa. É o mais recomendado para fixação em materiais mais macios, tais como: fundições de zinco e alumínio.



Uma ferramenta portátil, segura e de impacto único, a Gripnail 211 permite ao operador se posicionar melhor antes da fixação.

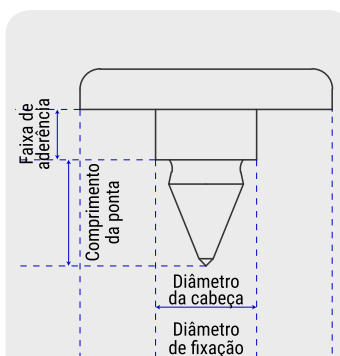
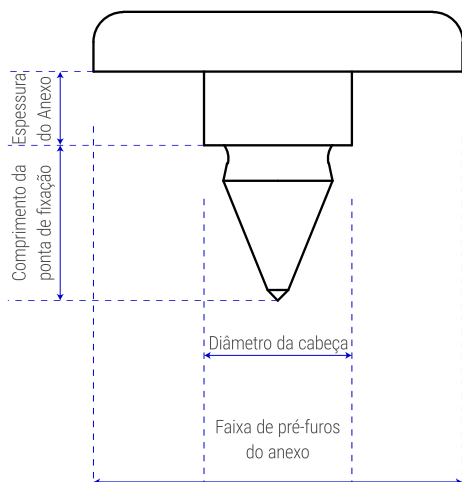


Tabela de seleção de modelos em: www.calltorque.com



Dimensões importantes



Alcance de fixação

O seu anexo (*placa de identificação, fixadores de cabos, etc.*) deve caber entre a cabeça do MetalTack e a superfície do metal base. A ponta de fixação pode penetrar o metal de base até 0,010" (0,254 mm).

Comprimento da ponta de fixação

São oferecidos dois tamanhos de comprimentos de ponta de 0,062" (1,574 mm) e 0,106" (2,6924 mm). Use a ponta maior para aumentar a resistência à retirada, e a menor ponta em metais finos.

Faixa de pré-furos do anexo

A retenção em seu anexo deve ser maior que o diâmetro da haste e menor que o diâmetro da cabeça.

	Alcance de Fixação (Espessura do anexo)	Comprimento da ponta de fixação	Modelos			Diâmetro da cabeça	Comprimento da ponta
			Aço Carbono	Aço Inoxidável	Aço Ferram.		
Série 41* Diâmetro da cabeça 1/4" Pontas grandes	0.020 - 0.030	0.187 - 0.219	4136			0.149 - 0.175	0.106
	0.015 - 0.025	0.125 - 0.219	4164	4364		0.096 - 0.118	0.106
	0.030 - 0.040	0.157 - 0.219	4139	4339		0.104 - 0.137	0.106
	0.050 - 0.060	0.187 - 0.219	4156			0.123 - 0.175	0.106
	0.060 - 0.070	0.187 - 0.219	4148			0.104 - 0.164	0.106
	0.115 - 0.125	0.187 - 0.219	4106			0.104 - 0.178	0.106
Séries 31, 33, 34 Diâmetro da cabeça 3/16" Pontas grandes	0.010 - 0.020	0.109 - 0.156	3158	3358	3458	0.104	0.106
	0.020 - 0.030	0.109 - 0.156	3170	3370		0.104	0.106
	0.020 - 0.030	0.109 - 0.156	3161**			0.104	0.106
	0.030 - 0.040	0.109 - 0.156	3126	3326	3426	0.104	0.106
	0.050 - 0.060	0.109 - 0.156	3123		3423	0.104	0.106
	0.060 - 0.070	0.109 - 0.156	3124	3324		0.104	0.106
	Pontas pequenas	0.015 - 0.025	0.094 - 0.156	3155			0.086
0.030 - 0.040		0.094 - 0.156	3105			0.086	0.062
Séries 51 Diâmetro da cabeça 5/32" Ponta grande	0.010 - 0.020	0.109 - 0.125	5158			0.104	0.106
	0.010 - 0.020	0.109 - 0.125	5101			0.109	0.106

Os tamanhos acima estão em unidades de medida imperiais. Para unidades métricas, visite www.calltorque.com.

* Todos as tachas MetalTack da série 41 possuem hastes cônicas

** 3161 tem uma borda de cabeça chanfrada

Av. Affonso Porto Emerim, nº 1104 - Bairro Pitangueiras
CEP95500-000 Santo Antônio da Patrulha, RS - Brasil
Fones: +55 51.3662.5756 +55 51.98535.5067
atendimento@calltorque.com.br

CallTorque
FERRAMENTAS INDUSTRIAIS

www.calltorque.com